

UTOP 55

Descrizione ed applicazioni:

Elettrodo basico in lega di Mo, Cr, V con elevata tenacità, usura, elevata resistenza all'usura ed agli urti.

Il metallo depositato può essere lavorato con mola ed utensili da taglio dopo ricottura. È adatto per utensili da lavoro a freddo ed a caldo, per stampi, matrici ed utensili per estrusione a caldo. Utilizzato per fabbricazione e riparazione di corpi cavi, viti, dadi e bulloni, stampi, matrici, pressofusioni, lame e cesopie per tranciatura a caldo. .



Rivestimento:

Basico

Corrente di Saldatura:

AC
DC +

Posizioni di Saldatura:



Ricondizionamento:

400° C / 1h

Trattamento termico:

Proprietà meccaniche tipiche:

Composizione Chimica:

C	Cr	Mo	V	W		
0.40	5.00	4.80	0.60	+		

Proprietà meccaniche:

Durezza (Hardness)

Saldato: 55-60 HRC

Tipico: 57 HRC

La durezza del deposito dipende dalle condizioni della saldatura, e dalla composizione chimica del metallo base.

Approvazioni:

φ mm	Lunghezza mm	Corrente Amp	KG Peso Astuccio	KG Peso Cartone	Elettrodi X KG*	CODICE
2,5	300	70-90	4,0	20	58	JK052530
3,25	350	110-135	4,4	22	28	JK053235
4,0	450	130-170	5,4	27	15	JK054045
5,0	450	180-220	5,4	27	7	JK055045

* dati stimati