

DUR 400

Descrizione ed applicazioni:

Elettrodo basico legato al Cr-Mn per applicazioni di ricarica. Deposita un materiale resistente agli urti ed all'usura di metallo su metallo. Elettrodo indicato per parti di macchine, in acciaio o fusioni, particolarmente esposte all'usura, come: ruote dentate, catene, pignoni, rulli ecc.



Rivestimento:

Basico

Corrente di Saldatura:

AC
DC +

Posizioni di Saldatura:



Ricondizionamento:

400° C / 1h

Trattamento termico:

Proprietà meccaniche tipiche:

Composizione Chimica:

C	Cr	Mn			
0,25	1,30	1,70			

Proprietà meccaniche:

Durezza (Hardness)

Saldato: 350-450 HB

Tipico: 390 HB

La durezza del deposito dipende dalle condizioni della saldatura, e dalla composizione chimica del metallo base.

Approvazioni:

SZ

φ mm	Lunghezza mm	Corrente Amp	KG Peso Astuccio	KG Peso Cartone	Elettrodi X KG*	CODICE
2,5	300	70-90	4,0	20	61	JK092530
3,25	350	100-135	4,0	20	29	JK093235
4,0	450	130-170	5,4	27	14	JK094045
5,0	450	180-220	5,4	27	10	JK095045

* dati stimati